

VIDEIRA TERM

Innovation through Experience



El sistema de absorción de condensados con el sensor más pequeño

Secura-Split XS 5000

- Medición de nivel capacitivo
- No tiene piezas móviles
- Para cualquier calidad de agua
- Puede encajarse en cualquier climatizador
- Puede encajarse en cualquier canal de instalación
- Bomba 19 dB(A)
- Relé de alarma 16 A



Innovation by:

DELCO CONTROLS AG
for refrigeration & airconditioning



Secura-Split® XS 5000

El sistema de absorción de condensados con el sensor más pequeño



- Medición de nivel capacitivo
- No tiene piezas móviles
- Para cualquier calidad de agua
- Puede encajarse en cualquier climatizador
- Puede encajarse en cualquier canal de instalación
- Bomba 19 dB(A)
- Relé de alarma 16 A



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sistema de evacuación de agua condensada Secura-Split® XS 5000 fue desarrollado especialmente para climatizadores de pared Minisplit con un rendimiento refrigerador de hasta 10 kW. No obstante, también puede ser empleado para otros acondicionadores de aire, tales como aparatos de techo.

El sistema Secura-Split® XS 5000 está integrado por:

- 1 bloque de detección (SENSOR-UNIT)
- 1 bomba (PUMP-UNIT)
- 1 unidad de alimentación con contacto de relé de alarma (POWER-UNIT)
- 1 filtro de tubería

La unidad de detección, de dimensiones muy reducidas, puede encajarse en cualquier climatizador, siendo muy fácil de montar. Se

conecta a través del filtro de tubería en el tubo flexible de evacuación de agua condensada del climatizador.

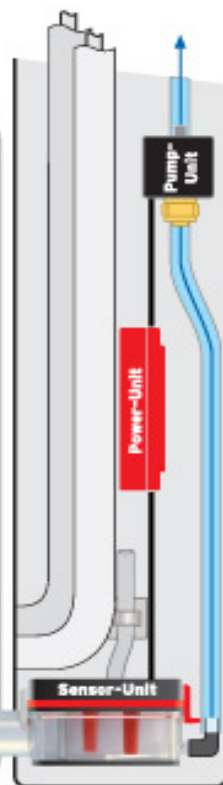
En cuanto el bloque de detección se llena suficiente de agua, se conecta la bomba, aspirando el agua hasta que sólo quede un poco de agua en él. Si por un defecto o una obturación de la bomba, la caja del sensor se llena completamente de agua, tiene lugar la conmutación del relé de alarma en la unidad de alimentación y el climatizador se podría desconectar.

El sensor se basa en la medición de nivel capacitiva y ha sido desarrollado especialmente para la técnica de climatización. Funciona también con un condensado de baja conductividad, pero sobre todo con agua sucia con impurezas, aceite o algas. A diferencia de las bombas de condensado tradi-

cionales con interruptores flotantes, el sistema Secura-Split® XS 5000 no tiene piezas móviles en la caja del sensor susceptibles de bloquearse por algas o suciedad. Este sensor electrónico (a diferencia de los interruptores flotantes) también funciona en posición inclinada.

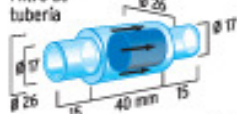
La bomba, es una bomba de pistón oscilante, sumamente silenciosa, potente y autosuccionadora.

La bomba cuenta con una válvula de retención y un interruptor protector de temperatura integrado. Para reducir el nivel de ruido, está revestida con material sintético aislante. Dado que la capacidad volumétrica de cualquier bomba disminuye con la suciedad más ligera, este sistema posee un filtro de tubería y un filtro de tela metálica en el bloque de detección.

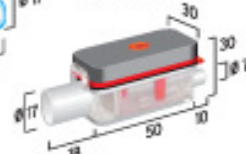


Dimensiones:

Filtro de tubería



Bloque de detección (SENSOR-UNIT)



Bomba (PUMP-UNIT)



Unidad de alimentación (POWER-UNIT)



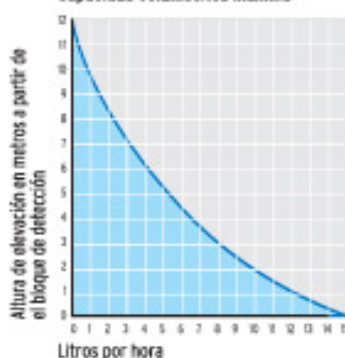
Datos técnicos:

- Alimentación de tensión: 230 Vac, 50 Hz
- Potencia absorbida: max. 50 Watt
- Contacto relé de alarma: 16 A / max. 250 Vac
- Protección térmica bomba: 95 °C
- Norma de protección unidad de alimentación: IP 20
- Norma de protección bloque de detección / bomba: IP 54
- Temperatura de uso: 0 - 45 °C
- Nivel acústico: max. 19 dB(A)

Capacidad Volumétrica:

- Volumen máximo: 15 l/h
- Altura máx. de elevación: 12 m
- Altura máx. de aspiración: 2 m
- Distancia máx. de aliment. horizontal: 30 m
- Temperatura máx. del agua: 45 °C

Capacidad volumétrica máxima



VIDEIRATERM